

OKUMA MA 500 HB

Anno: 2005



SPECIFICHE TECNICHE

UNITA™ DI GOVERNO CNC U100

Capacità massima di lavorazione 700 x 900 x 700 mm

Massima dimensione del pezzo in lavorazione diam.800 x 1000 mm

Corsa

Asse X (colonna destra/sinistra) 780 mm

Asse Y (mandrino su/giù) 950 mm

Asse Z (attraversamento del piano) 780 mm

Dal centro del mandrino alla faccia superiore del piano (pallet) 50-950 mm

Dal terminale del mandrino al centro del piano (pallet) 70-850 mm

Piano

Dimensione piano (pallet) 500 x 500 mm

Posizione indice (angoli) 360 posizioni

(incrementi di 1°, a comando diretto)

Massima capacità di carico 800 kg

Mandrino

Gamma di velocità del mandrino standard da 50 a 6000 g/min

Numero di gamme di velocità del mandrino variabile con continuità

Innesto per alesaggio conico NT N. 50

Diametro del mandrino (al cuscinetto frontale) standard 100 mm diam.

Feed-avanzamento

Velocità di avanzamento rapido (assi x(y/z) 60000 mm/min

Velocità di avanzamento progressivo (assi X/Y/Z) da 1 a 60000 mm/min

ATC

Sistema a codolo utensile standard MAS BT 50

Capacità del magazzino utensili 60 utensili

Massimo diametro utensile:

con utensili adiacenti diam.140 mm / Senza utensili adiacenti diam.240 mm

Massima lunghezza utensili standard 450 mm

Massimo peso utensili 25 kg

APC

n. di pallet 2

Motore

Comando dell'albero standard 30/26 kW

ACCESSORI

Presetting utensili
Trasportatore trucioli CONSEP
20 bar attraverso il mandrino

Dimensioni

Altezza macchina 3291 mm

Spazio richiesto a terra 3160 x 5589 mm

Peso della macchina 21000 kg

