

MANDELLI THUNDER 800 TT 5AX

Anno: 2003



SPECIFICHE TECNICHE

STRUTTURA T ROVESCATA €œBOX IN A BOX€œ

CORSE ASSI X 1200 Y 1000 Z 1000 MM.

SISTEMA DI MISURAZIONE CORSE DIRETTO

GUIDE A RICIRCOLO DI RULLI TAGLIA 55 VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.

PASSO 40 MM. (ASSI X-Z) 30 MM. (ASSE Y)

SPINTA AVANZAMENTO ASSI X Y Z 12.000 N

RAPIDI ASSI X Y Z 40/M/MIN.

ACCELERAZIONE ASSI X Y Z 4/M/S2

VELOCITA€™ ASSE B 10 RPM

PRECISIONE (P) ASSI LINEARI 0,005 MM.

RIPETIBILITA€™ (PS) ASSI LINEARI 0,002 MM.

ERRORE DI INVERSIONE (U) ASSI LINEARI 0,001 MM.

PRECISIONE (P) ASSE B 6€œ

RIPETIBILITA€™ (PS) ASSE B 4€œ

DIA. CUSCINETTO ANTERIORE 100 MM.

DISTANZA ASSE MANDRINO/PALLET CA.80 MM.

DISTANZA NASO MANDRINO/PALLET CA.140 MM.

GAMME DI VELOCITA€™ (ELETTRONICHE) 2

VELOCITA€™ MANDRINO 14.000 RPM

CONO HSK 100

POTENZA (S3) 48 KW

COPPIA (S3) 290 NM

MAGAZZINO UTENSILI RACK

POSTI MAGAZZINO 250

LUNGHEZZA MAX UTENSILE 650 MM.

DIA. MAX UTENSILE 250 MM.

DIA. MAX BARENO SAGOMATO 350 MM. (LARGH.100)

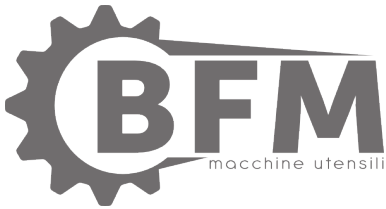
PESO MAX UTENSILE 25 KG.

TEMPO ATC TOOL TO TOOL (TOOL 6 KG.) 4S

TEMPO ATC CHIP TO CHIP (TOOL 6 KG.) 8S

TAVOLA GIREVOLE CONTINUA

PORTATA PALLET 800 KG.



COPPIA MAX TANGENZIALE SU TAVOLA
BLOCCATA 5000 NM
DIMENSIONI PALLET 630x630 MM.
DISPOSITIVO CAMBIO PALLET APC
INTEGRATO CON 2 PALLET
DIMENSIONI PEZZO DIA.950 x H 700 MM.
TEMPO CAMBIO PALLET CA.35 S
CONTROLLO NUMERICO FANUC 16 i MA
AZIONAMENTI DIGITALI
PESO MACCHINA CA.35 T.
INGOMBRO AL SUOLO (LARGH. X LUNGH.)
3,73 x 7,6 M (CNC CHIUSO) â€” 4,43 x 7,6 M
(CNC APERTO)
ALTEZZA MACCHINA 3,66 M
POTENZA INSTALLATA 90 KVA
EVACUATORE TRUCIOLI
REFRIGERAZIONE INTERNA MAX 60 BAR
CON 3 LIVELLI DI PRESSIONE
SELEZIONABILI CON FUNZIONI M
(INDICATICAMENTE 20-40-60)
PRESETTING UTENSILI NON PRESENTE
SONDA CONTROLLO ROTTURA UTENSILE
ALLâ€™INTERNO DEL RACK UTENSILI
RENISHAW TS27
N.10 PALLET AGGIUNTIVI 630x630 MM.

