

MANDELLI LINEA FMS A 32 PALLET 630x630

Anno: 2003



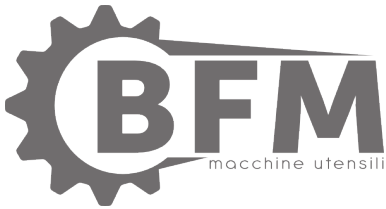
CDL MANDELLI THUNDER 630 POWER
CDL MANDELLI THUNDER 630 POWER
CDL MANDELLI A 5 ASSI THUNDER 800 TT

SPECIFICHE TECNICHE

STRUTTURA T ROVESCATA "BOX IN A BOX"

CORSE ASSU X 1000 Y 850 Z 850 MM.
SISTEMA DI MISURAZIONE CORSE DIRETTO

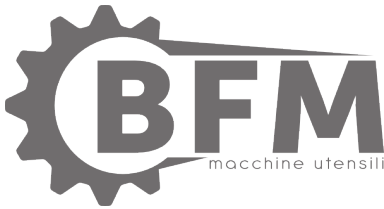
GUIDE A RICIRCOLO DI RULLI TAGLIA 55
VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.
ASSE X PASSO 40 MM.
VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.63 MM.
ASSE Y PASSO 30 MM.
VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA DIA.50 MM.
ASSE X PASSO 30 MM.
SPINTA AVANZAMENTO ASSI X Y Z 8000 N
RAPIDI ASSI X Y Z 50/M/MIN.
ACCELERAZIONE ASSI X Y Z 4/M/S2
VELOCITA' ASSE B 20 RPM
PRECISIONE (P) ASSI LINEARI 0,005 MM.
RIPETIBILITA' (PS) ASSI LINEARI 0,002 MM.
ERRORE DI INVERSIONE (U) ASSI LINEARI 0,001 MM.
PRECISIONE (P) ASSE B "•
RIPETIBILITA' (PS) ASSE B 3"•
DIA. CUSCINETTO ANTERIORE 100 MM.
DISTANZA ASSE MANDRINO/PALLET CA.80 MM.
DISTANZA NASO MANDRINO/PALLET CA.140 MM.
GAMME DI VELOCITA' (ELETTRONICHE)
2
VELOCITA' MANDRINO 14.000 RPM
CONO HSK 100
POTENZA (S1) (S3) (S6) 38 " 48 " 57 KW
COPPIA (S1) (S3) (S6) 232 " 290 " 350



NM
MAGAZZINO UTENSILI RACK
POSTI MAGAZZINO 250
LUNGHEZZA MAX UTENSILE 650 MM.
DIA. MAX UTENSILE 250 MM.
DIA. MAX BARENO SAGOMATO 350 MM.
(LARGH.100)
PESO MAX UTENSILE 25 KG.
TEMPO ATC TOOL TO TOOL (TOOL 6 KG.)
4S
TEMPO ATC CHIP TO CHIP (TOOL 6 KG.) 8S
TAVOLA GIREVOLE CONTINUA
COPPIA MAX TANGENZIALE SU TAVOLA
BLOCCATA 6200 NM
PORTATA PALLET 1000 KG.
DIMENSIONI PALLET 630x630 MM.
DISPOSITIVO CAMBIO PALLET APC
INTEGRATO CON 2 PALLET
DIMENSIONI PEZZO DIA.1000x H 950 MM.
TEMPO CAMBIO PALLET CA.12 S
CONTROLLO NUMERICO FANUC 16 i MA
PESO MACCHINA CA.30 T.
POTENZA INSTALLATA CA.80 KVA
EVACUATORE TRUCIOLI
REFRIGERAZIONE INTERNA MAX 60 BAR
CON 3 LIVELLI DI PRESSIONE
SELEZIONABILI CON FUNZIONI M
(INDICATICAMENTE 20-40-60)
PRESETTING UTENSILI NON PRESENTE
SONDA CONTROLLO ROTTURA UTENSILE
ALL'INTERNO DEL RACK UTENSILI
RENISHAW TS27

CARATTERISTICHE TECNICHE THUNDER
800 TT:

STRUTTURA T ROVESCATA € BOX IN A
BOX €
CORSE ASSI X 1200 Y 1000 Z 1000 MM.
SISTEMA DI MISURAZIONE CORSE
DIRETTO
GUIDE A RICIRCOLO DI RULLI TAGLIA 55
VITI A RICIRCOLO DI SFERE DI PRECISIONE
CON DOPPIA CHIOCCIOLA PRECARICATA
DIA.63 MM.
PASSO 40 MM. (ASSI X-Z) 30 MM. (ASSE Y)
SPINTA AVANZAMENTO ASSI X Y Z 12.000 N
RAPIDI ASSI X Y Z 40/M/MIN.
ACCELERAZIONE ASSI X Y Z 4/M/S2
VELOCITA' ASSE B 10 RPM
PRECISIONE (P) ASSI LINEARI 0,005 MM.
RIPETIBILITA' (PS) ASSI LINEARI 0,002
MM.



ERRORE DI INVERSIONE (U) ASSI LINEARI
0,001 MM.
PRECISIONE (P) ASSE B 6â€•
RIPETIBILITAâ€™™ (PS) ASSE B 4â€•
DIA. CUSCINETTO ANTERIORE 100 MM.
DISTANZA ASSE MANDRINO/PALLET CA.80
MM.
DISTANZA NASO MANDRINO/PALLET
CA.140 MM.
GAMME DI VELOCITAâ€™™ (ELETTRONICHE)
2
VELOCITAâ€™™ MANDRINO 14.000 RPM
CONO HSK 100
POTENZA (S3) 48 KW
COPPIA (S3) 290 NM
MAGAZZINO UTENSILI RACK
POSTI MAGAZZINO 250
LUNGHEZZA MAX UTENSILE 650 MM.
DIA. MAX UTENSILE 250 MM.
DIA. MAX BARENO SAGOMATO 350 MM.
(LARGH.100)
PESO MAX UTENSILE 25 KG.
TEMPO ATC TOOL TO TOOL (TOOL 6 KG.)
4S
TEMPO ATC CHIP TO CHIP (TOOL 6 KG.) 8S
TAVOLA GIREVOLE CONTINUA
PORTATA PALLET 800 KG.
COPPIA MAX TANGENZIALE SU TAVOLA
BLOCCATA 5000 NM
DIMENSIONI PALLET 630x630 MM.
DISPOSITIVO CAMBIO PALLET APC
INTEGRATO CON 2 PALLET
DIMENSIONI PEZZO DIA.950 x H 700 MM.
TEMPO CAMBIO PALLET CA.35 S
CONTROLLO NUMERICO FANUC 16 i MA
AZIONAMENTI DIGITALI
PESO MACCHINA CA.35 T.
INGOMBRO AL SUOLO (LARGH. X LUNGH.)
3,73 x 7,6 M (CNC CHIUSO) â€• 4,43 x 7,6 M
(CNC APERTO)
ALTEZZA MACCHINA 3,66 M
POTENZA INSTALLATA 90 KVA
EVACUATORE TRUCIOLI
REFRIGERAZIONE INTERNA MAX 60 BAR
CON 3 LIVELLI DI PRESSIONE
SELEZIONABILI CON FUNZIONI M
(INDICATICAMENTE 20-40-60)
PRESETTING UTENSILI NON PRESENTE
SONDA CONTROLLO ROTTURA UTENSILE
ALLâ€™™INTERNO DEL RACK UTENSILI
RENISHAW TS27
N.32 PALLET AGGIUNTIVI 630x630 MM.

